



CEWELD AA M960

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor het lassen van hoge rekgrens staalsoorten (S960)							
TOEPASSINGEN	Kraanbouw, hijs- en hefgereedschappen							
EIGENSCHAPPEN	Geschikt voor robottoepassingen. Bruikbaar in het kortsluitboog- en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor grondlagen. Zeer efficiënt type voor economische productie van hoogsterkte fijnkorrelig constructiestaal tot 1100 MPa vloeigrens. Stabiele mechanische eigenschappen tot een warmte-inbreng van 10 kJ/cm. Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3 ml/100 g lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: E110C-K4 H4						
	EN ISO	18276-A: T 89 4 ZMn2NiCrMo M M21 1 H5						
	F-nr	6						
	FM	2						
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 960 (1100) MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh > 690 MPa) 1.8796, 1. 8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S720MC ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W N-A-XTRA M 700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.05	0.4	1.6	0.015	0.015	0.5	2.6	0.6
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-40°C			
	As Welded	960	1050	17	55		HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA M960

AA M960 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423481