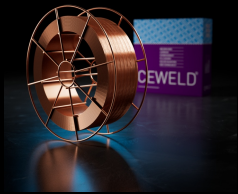




# CEWELD ER 80S-D2

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|-------|----------|
| TYPE                                              | Massief verkoperde lasdraad voor Mag lassen van staalsoorten tot 550 MPa vloeigrens                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| TOEPASSINGEN                                      | Staalconstructie, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, kranenbouw, zwaar transport, hijsapparatuur die voldoet aan de NACE-eisen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| EIGENSCHAPPEN                                     | Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal Mag of robotlassen. Deze draad biedt een uniek dekkingsbereik waardoor je met slechts één draad meer procedures kunt dekken tot 550 MPa vloeigrens staal. Hij kan ook worden gebruikt voor constructies die na het lassen een warmtebehandeling nodig hebben en biedt nog steeds uitstekende kerfslageigenschappen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| CLASSIFICATIE                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | A 5.28: ER 80S-D2       |                      |                    |                         |       |       |          |
|                                                   | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 14341-A: G 50 5 M21 4Mo |                      |                    |                         |       |       |          |
|                                                   | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 6                       |                      |                    |                         |       |       |          |
|                                                   | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1                       |                      |                    |                         |       |       |          |
| GESCHIKT VOOR                                     | <b>Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1, 9.2</b><br>1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551<br>10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2<br><b>ASTM</b> A 203 Gr. D, E; A 333 Gr. 3; A334 Gr. 3; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65; AA 529 Gr. 50; A 572 Gr. 42, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C<br><b>NFA 35-207:</b> A510PP1 – A550PP2<br><b>NFA 36208:</b> 3.5 Ni 285 ct 355 (12N14)<br>OPTIM 500ML, PAS 65 us, PAS 70 us, Dilimax 500, Dilimax 550, Weldox 500 |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| GOEDKEURINGEN                                     | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| LASPOSITIES                                       | <div> PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG</div>                                                                                                                       |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Si                      | Mn                   | Mo                 | Cu                      |       |       |          |
|                                                   | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0.7                     | 1.8                  | 0.5                | 0.1                     |       |       |          |
| MECHANISCHE WAARDEN                               | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       |       | Hardness |
|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    | RT                      | -50°C | -70°C |          |
|                                                   | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 560                     | 650                  | 22                 | 160                     | 70    | 50    | HRc      |
| HERDROGEN                                         | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                      |                    |                         |       |       |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                             | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |       |       |          |



# CEWELD ER 80S-D2

## ER 80S-D2 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663416711 |
| D-200     | 5       | 8720663416674 |

## ER 80S-D2 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663406316 |

## ER 80S-D2 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663416735 |