



# CEWELD 2209 Duplex

**TYPE** Massieve lasdraad voor het lassen van Duplex roestvaststaal.

**TOEPASSINGEN** Gebruikt voor pijpverbindingen en algemene fabricage in de offshore, olie- en gasindustrie en chemische procesindustrie. Ook geschikt voor het bekleden van staal om corrosiebestendige lagen te verkrijgen.

**EIGENSCHAPPEN** CEWELD 2209 Duplex is een massieve, corrosiebestendige duplexdraad voor het lassen van austenitisch-ferritische roestvaste legeringen van de types 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo en heeft een hoge algemene corrosiebestendigheid. In chloride- en waterstofsulfidehoudende media heeft de legering een hoge weerstand tegen interkristallijne corrosie, putcorrosie en vooral tegen spanningscorrosie.

**CLASSIFICATIE**

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| AWS    | A 5.9: ER2209         |
| EN ISO | 14343-A: G 22 9 3 N L |
| W.Nr.  | 1.4462                |
| F-nr   | 6                     |
| FM     | 5                     |

**GESCHIKT VOOR** **ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic < 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo**  
1.4162, 1.4362, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4583  
X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12, X2CrMnNiN21-5-1  
316LN, 318LN  
UNS S31803, S32205, S32304  
SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304  
mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3

**GOEDKEURINGEN** TÜV: (12397), CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni | Mo | N    |
|------|-----|-----|----|----|----|------|
| 0.02 | 0.5 | 1.6 | 23 | 9  | 3  | 0.14 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      | -60°C |          |
| As Welded      | 625                     | 780                  | 26                 | 130                     | 85    | HRc      |

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M13, M12



# CEWELD 2209 Duplex

## 2209 DUPLEX 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663414496 |
| D-100     | 1       | 8720663414489 |

## 2209 DUPLEX 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663414502 |
| D-100     | 1       | 8720663414519 |

## 2209 DUPLEX 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663414526 |
| D-200     | 5       | 8720663414533 |