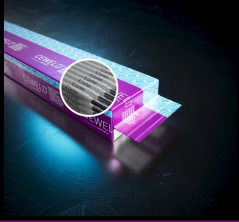


CEWELD E Corten

TYPE	Basisch beklede elektrode gelegeerd met Koper en Nikkel voor het lassen van weervaste staalsoorten.					
TOEPASSINGEN	Corten staal constructies, kunstwerken, bruggen, gevelbekleding, decoratieve elementen, onderhoudsvriendelijke constructiedelen, balkonafsluiting en balustrades etc..					
EIGENSCHAPPEN	Basisch beklede elektrode voor weervaste staalsoorten zoals Patinax, Corten, Acor 50, HSB 51, etc. Uitstekende mechanische eigenschappen en goed bruikbaar bij lage temperaturen.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.5: E 8018-W2				
	EN ISO	2560-A: E 46 2 Z B 42 H5				
	W.Nr.	1.8962				
	F-nr	4				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W- S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
	0.07	0.7	1.05	0.55	0.5	0.45
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -20°C	Hardness
	As Welded	540	650	22	75	HRc
HERDROGEN	400°C / 1 hr					
CURRENT TYPE:	DC+					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E Corten

E CORTEN 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051016

E CORTEN 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	3,0	8720682051023

E CORTEN 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,0	8720663400703