



CEWELD CroNiMo Ti

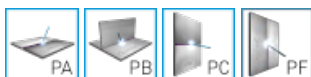
TYPE	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van verschillende materialen
TOEPASSINGEN	Geschikt voor het lassen van laaggelegeerd staal aan roestvast- of austenitisch mangaanstaal. Onderhouds- en reparatielassen van onbekende of moeilijk te lassen staalsoorten.
EIGENSCHAPPEN	Goede weerstand tegen zeewater en algemene corrosie met uitstekende laseigenschappen met zelflossende slak.

CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 308Mo-16
	EN ISO	3581-A: E 20 10 3 RB 32
	W.Nr.	1.4431
	F-nr	5
	FM	5

GESCHIKT VOOR	W.Nr: 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4712, 1.4742, 1.4828, X 12 CrNi 22 12, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, G-X5CrNiMo19-11-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X10CrNiMoTi18-12, X6NiCrMoNb17-12-2, G-X5CrNiMoNb19-11-2 NFA 35-578 : Z 15 CN 24.13 ASTM/AISI : 304, 347, 309, 316, 316L, 316Ti, 316Cb UNS: S31600, S31603, J92900, S31635, S31640 UGINE : NS 24, R 27. A, UGINOX 17-10 M, UGINOX 18-11 ML, UGINOX 17-11 MT + for dissimilar joints between low alloy/mild steels and stainless steels.
---------------	---

GOEDKEURINGEN	CE
---------------	----

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0.07	0.8	2	0.025	0.015	20	11	2.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	420	600	35	70	HRc

HERDROGEN	300°C / 2 hr
-----------	--------------

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD CroNiMo Ti

CRONIMO TI 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416391

CRONIMO TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,2	8720663416407

CRONIMO TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416414

CRONIMO TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416421

CRONIMO TI 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663416438