



# CEWELD E DUR 400 CrMo

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| TYPE          | Basis beklede elektrode voor het opnieuw opbouwen van hittebestendige machineonderdelen en bufferlagen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| TOEPASSINGEN  | Hardfacing van machineonderdelen, wielen, transportbanden, kruisingen, bufferlagen voorafgaand aan hardfacing enz.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| EIGENSCHAPPEN | Uitstekende legering tegen hoge impact in combinatie met abrasie, inclusief metaal-op-metaalwrijving en verhoogde werktemperaturen tot 550 °C. Door de hoge scheurvastheid en taaiheid is er voor al het lasmetaal geen bufferlaag nodig, behalve voor materialen die als kritisch worden beschouwd. Geschikt voor slijtdelen die blootstaan aan zware schokken en stoten. Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen snijgereedschappen, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en wordt vaak bereikt in de eerste laag. |
| CLASSIFICATIE | EN ISO 14700: E Fe3<br>DIN 8555: E 3-UM-40-PT                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| GESCHIKT VOOR | Rebuilding worn machine parts, Stone crushers, Hammers, Gears, Cams, rails, crossings etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| GOEDKEURINGEN |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

## LASPOSITIES



## TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

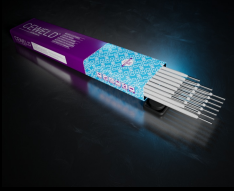
| C   | Mn  | Cr  | Mo | Fe   | Si  |
|-----|-----|-----|----|------|-----|
| 0.1 | 0.6 | 6.5 | 3  | Rem. | 0.4 |

## MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 400 HB   |

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E DUR 400 CrMo

E DUR 400 CRM0 2,5 X  
350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3       | 8720663401601 |