



# CEWELD E DUR 55

|               |                                                                                                                                                                                                       |                                                                  |  |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|--|
| TYPE          | Hoog rendement hardfacing elektrode                                                                                                                                                                   |                                                                  |  |
| TOEPASSINGEN  | Pomplichamen, Mengschoepen, Roerwerkarmen, Betonpompen.                                                                                                                                               |                                                                  |  |
| EIGENSCHAPPEN | CEWELD E DUR 55 is een beklede Hardfacing-elektrode met een hoog rendement en een terugwinning van 160 %. Geschikt voor toepassingen die onderhevig zijn aan sterke abrasieve slijtage door mineralen |                                                                  |  |
| CLASSIFICATIE | AWS<br>EN ISO<br>DIN<br>F-nr                                                                                                                                                                          | A 5.13: E FeCr-A1<br>14700: E Fe7<br>8555: E 3-UM-50-CKRTZ<br>71 |  |
| GESCHIKT VOOR | 54-62 HRc, Hardfacing loaders, buckets, pumps, cement crushing equipment, screws, mixers blades etc., excellent abrasion resistance and high wear resistance.                                         |                                                                  |  |

## GOEDKEURINGEN

### LASPOSITIES



### TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C   | Mn | Cr | Si |
|-----|----|----|----|
| 4.5 | 1  | 25 | 1  |

### MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| As Welded      |                         |                      |        | 56 HRc   |

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175