



CEWELD 16.8.2-17

TYPE	Een speciale legering tussen 308H en 316H voor toepassingen bij hoge temperaturen.								
TOEPASSINGEN	Wordt voornamelijk gebruikt in de energieopwekking en chemische procesindustrieën voor toepassingen zoals stoomturbines, katalytische krakers, overdrachtsleidingen en ovenaccessoires.								
EIGENSCHAPPEN	Een speciaal ontworpen samenstelling waarbij het molybdeenpercentage wordt gereduceerd tot een hybride legering tussen 308H en 316H, werkt bij temperaturen tot 800 °C. CEWELD® 16.8.2-17 geeft een zeer hoge weerstand tegen thermische verbrossing. De kruipductiliteit wordt verbeterd bij temperaturen boven 650 °C.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: ~E 16.8.2-17							
	EN ISO	3581-A: ~E 16 8 2							
	F-nr	4							
	FM	5							
GESCHIKT VOOR	1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919, X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2, 304H, 321H , 347H, 316H, UNS 30409, S32109,S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53								
GOEDKEURINGEN	CE								
LASPOSITIES	     								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
	0.05	0.45	1.25	0.015	0.01	15.5	8.25	1.25	0.3
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness		
	As Welded		400	620		38	HRc		
HERDROGEN	140°C / 2 hr								
CURRENT TYPE	AC / DC+								
GAS ACC. EN ISO 14175									



CEWELD 16.8.2-17

16.8.2-17 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663412942

16.8.2-17 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663412959

16.8.2-17 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663412966