



CEWELD AA B CrMo1

TYPE	Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten
TOEPASSINGEN	Stoomketel, drukvaten, apparatenbouw, machinebouw, pijpwerk, stoomturbinebouw, gieterijen.
EIGENSCHAPPEN	Absoluut scheurvast lasmetaal door de hoogbasische slak in combinatie met een zeer laag waterstofgehalte. Geschikt voor het verwerken van kruipvaste CrMo-stalen tot 550 °C.
CLASSIFICATIE	AWS A 5.29: E80T5-B2M H4, A 5.36: E80T5-M21PY-B2-H4 EN ISO 17634-A: T CrMo1 B M21 3 H5 F-nr 6 FM 4

GESCHIKT VOOR	Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12
---------------	--

GOEDKEURINGEN	CE
---------------	----

LASPOSITIES	  
-------------	--

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	1.1	0.5

MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					RT	
	690°C±15°C 2h	485	650	25	80	HRc

HERDROGEN	Not required
-----------	--------------

GAS ACC. EN ISO 14175	M21
-----------------------	-----



CEWELD AA B CrMo1

AA B CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405340