



CEWELD OA S-71-TGS

TYPE	Gasloze gevulde lasdraad voor C en C-Mn staalsoorten					
TOEPASSINGEN	Lasdraad voor het lassen zonder beschermgas. Geschikt voor het lassen met hoge snelheid en beschermgas niet mogelijk is. Vooral toepasbaar in winderige omgeving waar het gebruik van beschermgas onmogelijk is. Te verlassen op DC-					
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede laseigenschappen en niet gevoelig voor oude en roestige basismaterialen, goede mechanische eigenschappen en stabiele boog. CEWELD gasloze gevulde draden kunt u verlassen in alle posities, inclusief verticaal opgaand, verticaal neergaand en boven het hoofd.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.20: E71T-GS				
	EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15				
	F-nr	6				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	ASTM	EN				
	A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355				
	A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H				
	API 5LX	10113-2 S275, S355				
	-	10113-3 S275, S355				
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Al	P	S
	0.15	0.4	0.9	1.4	0.015	0.015
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded	450	540	22	HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD OA S-71-TGS

OA S-71-TGS 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,9	8720663406071
D-200	4,5	8720663406088
D-300	15	8720663406095

OA S-71-TGS 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	4,5	8720663406118
D-300	15	8720663406101

OA S-71-TGS 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406125