



CEWELD AA 309 L

TYPE Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van roestvaststaal ongelijksoortige verbindingen

TOEPASSINGEN Ceweld AA 309L wordt gebruikt voor het verbindingslassen van ongelijksoortig staal en roestvaststaal en is geschikt voor het lassen van de eerste laag op laag koolstofstaal om een AISI 304 laag te verkrijgen.

EIGENSCHAPPEN Rustige druppelovergang en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende productiviteit en lasbaarheid, betere aanvloeiing in vergelijking met massieve draden. Uitstekende lasmetaalkwaliteit en röntgenfoutloosheid en makkelijk te verwijderen slak. Ook uitstekend te gebruiken in positie. Hoge weerstand tegen vochtname.

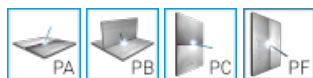
CLASSIFICATIE

AWS	A 5.22: E309LT0-1, A 5.22: E309LT0-4
EN ISO	17633-A: T 23 12 L R M21 3
W.Nr.	1.4332
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR ISO 15608: 8.1 Austenitic $\leq 19\% \text{ Cr}$, TÜV 1000: Gr. 21-30, Type 23% Cr, 12%Ni
1.2780, 1.4541, 1.4550, **1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746,**
1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,
X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,
AISI 446, AISI442, AISI309,
UNS S30900, S44200, S44600

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.025	0.85	1.4	0.02	23	13	0.1	0.006	18	13	20

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
As Welded	420	560	38	60	43	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA 309 L

AA 309 L 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	12,5	8720663413741

AA 309 L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413765