



# CEWELD ER 120 S-1 Tig

**TYPE** Alliage à très haute résistance à la traction avec d'excellentes propriétés d'impact pour les aciers à grain fin dépassant 890 MPa de limite d'élasticité.

**APPLICATIONS** Matériaux de soudage tels que S960QL - S1100Q et autres aciers résistants à froid à grain fin. Offshore, construction de grues, etc.

**PROPRIÉTÉS** Alliage à très haute résistance à la traction avec de très bonnes propriétés mécaniques et des caractéristiques de soudage parfaites. Haute résistance aux chocs à très basse température et plasticité exceptionnelle du dépôt de soudure. Soudable avec les gaz Co2 et Mix.

**CLASSIFICATION**

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| AWS    | A 5.28: ER 120S-1             |
| EN ISO | 16834-A: W 89 5 I1 Mn4Ni2CrMo |
| F-nr   | 6                             |
| FM     | 2                             |

**CONVIENT POUR** **Reh ≤ (890) 960 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh > 690 MPa)**  
 1.8796, 1.8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997  
 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S720MC  
 ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W  
 N-A-XTRA M 620-700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C    | Si  | Mn  | Cr  | Ni   | Mo   |
|------------------------------------------------------|------|-----|-----|-----|------|------|
|                                                      | 0.08 | 0.6 | 1.8 | 0.3 | 2.25 | 0.55 |

| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | Heat<br>Treatment | R <sub>P0.2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|-------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|-------------------------|----------|
|                       |                   |                            |                         |           | -60°C                   |          |
|                       | As Welded         | 980                        | 1090                    | 18        | 50                      | HRc      |

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD ER 120 S-1 Tig

ER 120 S-1 TIG 1,6 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663417237 |

ER 120 S-1 TIG 2,0 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663417244 |

ER 120 S-1 TIG 2,4 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663417268 |

ER 120 S-1 TIG 3,2 X  
1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663417275 |