CEWELD CuNi30Fe Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Fil de soudage TIG en alliage cuivre-nicke

APPLICATIONS

L'alliage Cuivre-Nickel est largement utilisé pour les applications marines et de dessalement. Les applications du fil CuNi30Fe sont les joints entre les alliages Monel ou les alliages Nickel 200 et Cuivre-Nickel. Souvent utilisé pour le rechargement sur l'acier en utilisant Ceweld NiTi-3 comme beurrage. Construction navale, usines d'évaporation de l'eau de mer, tubes, construction de pompes, installations offshore, équipement de dessalinage, etc.

PROPRIÉTÉS

Dépôts sains et sans pores sur des matériaux de base ferreux et non ferreux offrant une excellente résistance à la corrosion de l'eau de mer.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCuNi
EN ISO	24373: Cu 7158 / CuNi30Mn1FeTi
W.Nr.	2.0837
F-nr	34

CONVIENT POUR

Mat.n: CW350H/2.0830, CW352H/2.0872, CW354H/2.0882, CW403J/2.0730, CW409J/2.0740, 2.0862 2.0806, 2.0812, 2.0818, 2.0822, 2.0830, 2.0836, 2.0842, 2.0862, 2.0872, 2.0878, 2.0882, 2.0890
(Monel 67): Wrought and Cast Alloys of 70-30, 80-20 and 90-10 Copper Nickel Alloys, Monel Alloy 450, Nickel 200, CuNi5Fe, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

Si	Mn	P	Ti	Fe	Pb	Cu+Ag	Ni+Co	S
0.2	0.5	0.01	0.4	0.6	0.01	Rem.	31	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	200	420	36	200	115 HB

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

I1, I3

CEWELD CuNi30Fe Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

	Packaging	KG/unit	EanCode
CUNI30FE TIG 1,6 X 1000MM	Tube	5	8720663409584
CUNI30FE TIG 1,6 X 914MM	Tube	4,54	8720663409591
CUNI30FE TIG 2,0 X 1000MM	Tube	5	8720663409607
CUNI30FE TIG 2,0 X 914MM	Tube	4,54	8720663409614
CUNI30FE TIG 2,4 X 1000MM	Tube	5	8720663409621
CUNI30FE TIG 2,4 X 914MM	Tube	4,54	8720663409645
CUNI30FE TIG 3,2 X 1000MM	Tube	5	8720663409652
CUNI30FE TIG 3,2 X 914MM	Tube	4,54	8720663409669