
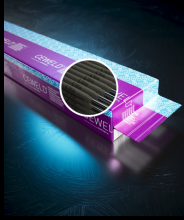


# CEWELD E 7016

TYPE	Electrode enrobées à double enrobage de type 7016 pour le soudage SMAW																
APPLICATIONS	Soudure de réparation, racines, navires, construction navale, bâtiments de construction, clôtures, ponts																
PROPRIÉTÉS	Electrode semi-basique CTOD testée à double enrobage avec d'excellentes propriétés de soudage dans les positions difficiles et des propriétés mécaniques élevées. Elle est particulièrement adaptée aux machines à souder de qualité médiocre avec une faible tension à vide en courant alternatif et continu. Elle convient parfaitement aux matériaux anciens et rouillés grâce à son arc stable et intensif. Convient parfaitement aux travaux de fond et au secteur de l'entretien et de la réparation en raison de son insensibilité absolue à la rouille ou aux métaux de base dilués. Teneur en hydrogène : < 10ml/100gr métal déposé,																
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.1: E 7016</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>2560-A: E 42 4 B 12 H10</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.1: E 7016	EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10	F-nr	4	FM	1								
AWS	A 5.1: E 7016																
EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10																
F-nr	4																
FM	1																
CONVIENT POUR	<p><b>Rp &lt; 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 ( ReH &lt; 275 MPa ), 1.2 (275 &lt; ReH &lt; 360 MPa), 1.3 (ReH &gt; 360 MPa &lt; 420 MPa)</b></p> <p>1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932</p> <p>10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,</p> <p>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,</p> <p>A, B, D, E, A 32-E 36</p> <p>ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC, MC Plus, ML</p>																
AGRÉMENTS	CE, DNV																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 20%;">C</td> <td style="width: 20%;">Si</td> <td style="width: 20%;">Mn</td> <td style="width: 20%;">P</td> <td style="width: 20%;">S</td> </tr> <tr> <td>0.05</td> <td>0.65</td> <td>1</td> <td>0.025</td> <td>0.025</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.05	0.65	1	0.025	0.025						
C	Si	Mn	P	S													
0.05	0.65	1	0.025	0.025													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0.2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>450</td> <td>560</td> <td>25</td> <td>75</td> <td>100</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-40°C	-30°C	As Welded	450	560	25	75	100	HRc
Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-40°C	-30°C														
As Welded	450	560	25	75	100	HRc											
ETUVAGE	400°C / 1 hr																
CURRENT TYPE	AC / DC+ / DC-																
GAS ACC. EN ISO 14175																	



# CEWELD E 7016

E 7016 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663400987

E 7016 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050255

E 7016 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,9	8720682050293

E 7016 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,5	8720682050309

E 7016 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050316

E 7016 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,5	8720682050323