



CEWELD SS 60 Tig

TYPE	1.3348 Fil de soudure pour rechargement Dépôts en acier rapide (HSS) pour arêtes de coupe							
APPLICATIONS	Reconstruction de pièces usées qui font face à l'usure et à l'impact combinés à des températures de travail élevées.							
PROPRIÉTÉS	Excellent alliage pour la fabrication d'outils de coupe en acier doux							
CLASSIFICATION	EN ISO	14700: S Fe4						
	DIN	8555: WSG 4-GZ-60-ST						
	W.Nr.	1.3348						
CONVIENT POUR	60 HRc hardfacing alloy for cutting edges, wood shredders, knives, recycling equipment, HSS, High speed tool steel alloy. Cutting edges on knives and share blades, pumps, mixer blades, wood shredders etc.. (Excellent alloy for making cutting tools out of mild steel)							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE	     							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Mn	Si	Cr	W	Mo	V	Fe
	1	0.35	0.3	4	1.7	8	1.5	Rem.
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded					60 HRc		
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD SS 60 Tig

SS 60 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663401847