



CEWELD 327 Tig

TYPE

APPLICATIONS

PROPRIÉTÉS

CLASSIFICATION

CONVIENT POUR

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ETUVAGE

GAS ACC. EN ISO 14175

Fil de soudage en acier inoxydable type 327, 1.4820 pour les applications à haute température

Couches de finition pour l'assemblage d'aciers réfractaires Cr-Al-Si, revêtements résistants à la corrosion, revêtements résistants à la chaleur jusqu'à 1100°C, composants de revêtement dans un environnement sulfureux.

Fil de soudage à haute teneur en chrome (ER 327-ER 329) à base d'un dépôt de 25 % de chrome et de 4 % de nickel pour le revêtement et l'assemblage des composants contre la corrosion, la chaleur élevée et la résistance à l'usure Excellente qualité du métal fondu, arc stable à des courants élevés et dépôt usinable.

EN ISO

W.Nr.

F-nr

FM

14343-A: W 25 4

1.4820

6

5

1.4710, 1.4745, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823
G-X30CrSi6, G-X40CrSi23 TP433, X10CrSi6 502, X10CrAl24 TP443, X10CrAl7 502, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X10CrAl13 TP405-CA15, G-X12CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20CrNiSi 25 4 TP329, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4 TP329, X10CrAl18 430B-TP430, G-X40CrNiSi 27 4 TP329HC
AISI 327, ASTM A297HC

C

Si

Mn

Cr

Ni

0.1

0.6

2

26

5

Heat Treatment

RP0,2 (MPa)

Rm (MPa)

A5 (%)

Impact Energy (J) ISO-V

Hardness

As Welded

450

660

15

-20°C

55

HRc

Non requis



CEWELD 327 Tig

327 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415899

327 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415929