

CEWELD E 1000 S

TYPE Électrode rutile universelle pour toutes les positions (type 6013)

APPLICATIONS Camions, remorques, wagons, construction navale, construction de yachts, soudage de tuyaux, soudage de réparation, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® E 1000 S est une électrode enrobée d'épaisseur moyenne qui convient à la construction générale et offre une surface de cordon très lisse. CEWELD® E 1000 S convient à toutes les positions ; l'électrode de 2,5 mm peut même être utilisée en position verticale descendante. Le métal de soudure à solidification moyennement rapide fait de cette électrode un excellent outil pour les soudures de racines en position verticale montante le pour le soudage des tuyaux. Le détachement de laitier est automatique et l'enrobage rouge spécial a été développé pour offrir une résistance élevée à l'humidité.

CLASSIFICATION
AWS A 5.1: E 6013
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
F-nr 1
FM 1

CONVIENT POUR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)**
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
A, B, D
ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60, (Root X 80)

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb
0.09	0.45	0.5	0.05	0.06	0.02	0.02	0.1	0.01

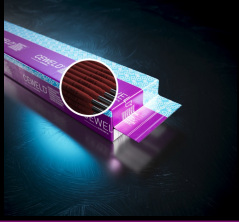
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				0°C	
As Welded	450	560	24	60	HRC

ETUVAGE 140°C / 1 hr

CURRENT TYPE AC, DC-

GAS ACC. EN ISO 14175 None



CEWELD E 1000 S

E 1000 S 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720663400215

E 1000 S 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,2	8720663400222

E 1000 S 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720663400239