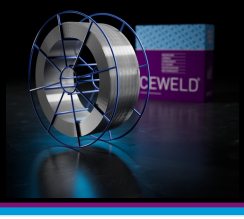


CEWELD 318Si

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Fil de soudage en acier inoxydable solidement stabilisé à haute teneur en Mo type 318Si

APPLICATIONS

Constructions dans l'industrie chimique comme les appareils et les cuves jusqu'à des températures de travail d'environ 120 °C à 400 °C.

PROPRIÉTÉS

Excellente résistance à la corrosion nécessaire dans l'industrie chimique jusqu'à 400°C et bonne soudabilité avec d'excellentes propriétés d'écoulement grâce à la teneur accrue en silicium.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ~ER318
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 Nb Si
W.Nr.	1.4576
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr
1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4579, 1.4580, 1.4581, 1.4583
X 6 CrNiMoTi 17 12 2, X10 CrNiMoTi 18 12, X 6 CrNiMoNb 17 12 2, G-X 5 CrNiMoNb 18 10, X 10 CrNiMoNb 18 12, X 5 CrNiMo 18 11, X 2 CrNiMo 17 13 2, G-X 2 CrNiMo 18 10, X 2 CrNiMo 18 14 3, X 5 CrNiMo 17 12 2, G-X 6 CrNiMo 18 10, X 5 CrNiMo 17 13 3, X6CrNiMoTi17-12-2S
UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653,
AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb

AGRÉMENTS

TÜV: (12390), CE, DB: (43.206.03)

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.07	0.5	2	19	12.5	2.8	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

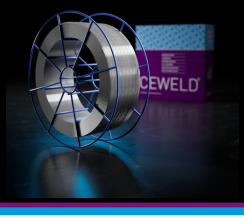
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-60°C	
As Welded	460	615	35	100	70	HRc

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

M13, M12



CEWELD 318Si

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

318SI 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415103
D-200	5	8720663415110

318SI 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415127
D-200	5	8720663415141
Drum	250	8720663415134

318SI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415158

318SI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415165