



CEWELD Powder 8812-Co-45



TYPE	Agglomerierte und gesinterte Wolframpulverlegierung auf Kobaltbasis. (8812)		
ANWENDUNGEN	CEWELD® Powder 8812-Co-45 wird im HVOF- und Plasmaspritzverfahren aufgebracht, wenn verschleißfeste Beschichtungen erforderlich sind. Anwendungsbereiche sind unter anderem: Stahlwalzen, Förderschnecken, Laufradschnecken, Wellenrollen, Abluftventilatoren, Pumpengehäuse, Ventile		
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® Powder 8812-Co-45 ist ein agglomeriertes und gesintertes Pulver für das thermische Spritzen, das eine gleichmäßige Verteilung von Wolframkarbid und Kobalt aufweist. Die Partikel sind überwiegend kugelförmig. Die feineren Sorten erzeugen sehr zähe und dichte Beschichtungen, die oft ohne Nachbearbeitung im „Spritzzustand“ verwendet werden können. Das Pulver erzeugt eine harte, abrasive und korrosionsbeständige Beschichtung und ist bis zu einer Einsatztemperatur von 900 °F (482 °C) geeignet. Typische Härte: 950 – 1350 HV0,3 Standard-Korngröße: 45/20 µm Ebenfalls möglich: 45/15 µm, 45/20 µm, 53/20 µm		
KLASSIFIKATION	EN ISO	14232-1 WC-Co 88/12	
GEEIGNET FÜR	Ideal for use in a wide variety of high wear applications in-cluding erosion, abrasion and sliding wear. High chrome like finishes can be obtained by typical grinding or lapping techniques.		
ZULASSUNGEN			
SCHWEISSPOSITIONEN			
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Co	WC
	0.5	12	88
MECHANISCHE GÜTEWERTE			
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich		
Powder type: agglomerated and sintered Primary WC carbide size: 2.5 µm FSSS Apparent density (ISO 3923-2) 4.2-5.5 g/cm³ Particle shape: preponderantly spherical Typical Hardness HV0,3 950 - 1350			

GAS ACC. EN ISO 14175