

CEWELD E 7028

TYPE

ANWENDUNGEN

EIGENSCHAFTEN

KLASSIFIKATION

GEEIGNET FÜR

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

MECHANISCHE GÜTEWERTE

RÜCKTROCKNUNG

CURRENT TYPE:

GAS ACC. EN ISO 14175

Hocheffiziente dick umhüllte basische Elektrode mit einer Ausbringung von 180%. (Typ E 7028, E 42 2 B)

CEWELD® E 7028 ist eine dick umhüllte basische Stabelektrode mit hoher Leistung. Sie wird zum Schweißen von Stahl mit mittlerem Wandungsdurchmesser, im Behälterbau, im Schiffbau und allgemein dort eingesetzt, wo hohe Schweißgeschwindigkeiten erforderlich sind.

CEWELD® E 7028 eignet sich zum Stumpf- und Kehlnahtschweißen in PA- und PB-Position. Es ergibt sich ein ruhiges Schweißbad ohne Spritzerverluste mit leichter Schlackenlöslichkeit und sehr schöner Raupenoberfläche.

AWS

EN ISO

F-nr

FM

A 5.1: E 7028

2560-A: E 42 2 B 83

1

1

Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1

ReH < 275 MPa, 1.2

275 < ReH < 360 MPa , (1.3

ReH > 360 MPa < 420 MPa)

1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425,1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932

10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,

A, B, D, E, A 32-E 36

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC,MC Plus, ML

CE

PA

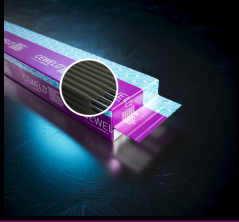
PB

C	Si	Mn
0.07	0.5	1.2

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-20°C	
As Welded	430	530	26	60	HRc

140°C / 2 hr

DC+



CEWELD E 7028

E 7028 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,2	8720682050828

E 7028 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682050835

E 7028 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050842