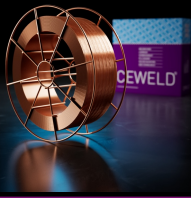




CEWELD AA M400

TYPE	Nahtloser Metallpulver-Fülldraht ohne Schlacke für M2. (E 70C-6M, T 42 4 M)																
ANWENDUNGEN	CEWELD® AA M400 eignet sich hervorragend für automatisierte Schweißanwendungen wie MAG-Orbital oder Roboterschweißen. Zum Beispiel im Stahlbau, Schiffbau, Druckbehälterbau, Maschinenbau, Rohrleitungsbau, Offshore, Brückenbau, Schwermaschinenbau usw.																
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® AA M400 ist ein nahtloser Metallpulverdraht mit bemerkenswerter Lichtbogenstabilität und nahezu ohne Spritzer. Der Draht bietet eine verbesserte Leistung und damit Produktivität. CEWELD® AA M400 kann in einem weiten Bereich von Parametern eingesetzt werden, vom Kurzlichtbogen bei 14 Volt für das Wurzel- oder Dünnblechschweißen bis zu 32 Volt für hohe Abschmelzleistungen. Aufgrund des nahtlosen Herstellungsverfahrens liegt der Wasserstoffgehalt selbst nach langer unconditionierter Lagerung unter 3 ml/100 g Schweißgut.																
KLASSIFIKATION	<p>AWS A 5.18: E70C-6M H4, A 5.36: E71T15-M21A8-CS1-H4</p> <p>EN ISO 17632-A: T 46 4 M M21 1 H5, 17632-A: T 42 4 M M21 1 H5</p> <p>F-nr 6</p> <p>FM 1</p>																
GEEIGNET FÜR	<p>Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)</p> <p>1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972</p> <p>10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,</p> <p>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240</p> <p>AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32, FH36, FH40</p> <p>ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q</p> <p>Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2</p>																
ZULASSUNGEN	TÜV: 19711, CE, Lloyds, DNV																
SCHWEISSPOSITIONEN																	
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 25%;">C</td> <td style="width: 25%;">Si</td> <td style="width: 25%;">Mn</td> <td style="width: 25%;">P</td> <td style="width: 25%;">S</td> </tr> <tr> <td>0.08</td> <td>0.5</td> <td>1.3</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.08	0.5	1.3	0.015	0.015						
C	Si	Mn	P	S													
0.08	0.5	1.3	0.015	0.015													
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-20°C</th> </tr> <tr> <td>As Welded</td> <td>510</td> <td>610</td> <td>25</td> <td>70</td> <td>100</td> <td>HRc</td> </tr> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-40°C	-20°C	As Welded	510	610	25	70	100	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-40°C	-20°C														
As Welded	510	610	25	70	100	HRc											
RÜCKTROCKNUNG	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA M400

AA M400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423283
D-200	20 (4x5)	8720663424822

AA M400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423276
BS-300	15	8720663423290
D-200	20 (4x5)	8720663423245
Drum	250	8720663423252

AA M400 1,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423306

AA M400 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663423269