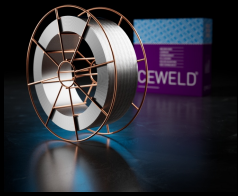


# CEWELD ER 80S-B8

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |          |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
| TYPE                                           | Mittellegierter verkupfelter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und druckwasserstoffbeständiger Stählen. 9%Cr-legierte Stähle (CrMo9, B8).                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |          |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD® ER 80S-B8 ist ein Massivdraht mit 9 % Cr und 1 % Mo zum Schweißen von kriechfesten Stählen. Er findet Anwendung in Kraftwerken, in der chemischen oder petrochemischen Industrie und bei der Ammoniaksynthese. Er wird auch für Wärmetauscher, Kessel, Rohrleitungen und Druckbehälter bei Temperaturen bis zu 600°C verwendet.                                                                                    |                         |                      |                    |                         |          |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® ER 80S-B8 ist korrosionsbeständiger als die Anforderungen an 5%Cr-0,5%Mo-Stähle.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |          |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | A 5.28: ER 80S-B8       |                      |                    |                         |          |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 21952-A: G CrMo9        |                      |                    |                         |          |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 6                       |                      |                    |                         |          |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4                       |                      |                    |                         |          |
| GEEIGNET FÜR                                   | <b>9%Cr-1%Mo ISO 15608: <math>5.4 C \leq 0,35 \%</math>, <math>7,0 \% \leq Cr &lt; 10,0 \%</math> und <math>0,7 &lt; Mo \leq 1,2 \%</math></b><br>1.7386, 1.7388, 1.7389<br>BS 3100 Gr B6, BS 3604 Gr CFS 629-470, HFS 629-470, BS 3604 Gr HFS 629-590, CFS 629-590, GS-12CrCrMo 10-1, X12CrMo 9-1, X7CrMo 9-1<br>ASTM: A182 Gr F9, A199 Gr T9 , A213 Gr T9 , A217 Gr C12 , A234 Gr WP9, A335 Gr 9, A336 Gr F9, A387 Gr 9, |                         |                      |                    |                         |          |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |          |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |          |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Si                      | Mn                   | Cr                 | Mo                      | Other    |
|                                                | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0.41                    | 0.53                 | 9.15               | 1.05                    | 0.03     |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|                                                | 745°C±15°C 1h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 490                     | 600                  | 20                 | RT                      | HRc      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |          |



# CEWELD ER 80S-B8

ER 80S-B8 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 2       | 8720663416865 |