



# CEWELD E DUR 400 KB

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| TYPE           | Basisch umhüllte Elektrode für den Wiederaufbau von Maschinenteilen und Pufferschichten (Fe 1, 400HB)                                                                                                                                                                                                                                      |
| ANWENDUNGEN    | CEWELD E DUR 400 Kb ist für Anwendungen mit hoher Schlagbeanspruchung geeignet: Laufräder, Baggerteile, Schnecken, Schienen, Gleitbahnen, Haken, Traktorbänder usw..                                                                                                                                                                       |
| EIGENSCHAFTEN  | CEWELD E DUR 400 Kb Beschichtungen sind rissfrei und lassen sich dennoch gut mit Hartmetallwerkzeugen bearbeiten.<br>Die Elektrode kann gut mit Wechselstrom geschweißt werden, auch das Positionsschweißen ist möglich, was in manchen Fällen das Entfernen von Verschleißteilen überflüssig macht. Die Schlacke ist leicht zu entfernen. |
| KLASSIFIKATION | EN ISO 14700: E Fe1<br>DIN 8555: E 1-UM-400-P                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| GEEIGNET FÜR   | Rebuilding worn machine parts, Stone crushers, Hammers, Gears, Cams etc.                                                                                                                                                                                                                                                                   |

## ZULASSUNGEN

## SCHWEISSPOSITIONEN



## TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

| C   | Mn   | Cr | Fe   |
|-----|------|----|------|
| 0.1 | 0.85 | 3  | Rem. |

## MECHANISCHE GÜTEWERTE

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 400 HB   |

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E DUR 400 KB

|                          |           |         |               |
|--------------------------|-----------|---------|---------------|
| E DUR 400 KB 3,2 X 350MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Can       | 2,8     | 8720663401618 |
| E DUR 400 KB 4,0 X 450MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Can       | 3,2     | 8720663401625 |