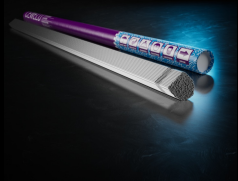




CEWELD 312 Tig

TYPE	Massivdraht aus rostfreiem Stahl zum Schweißen von Mischverbindungen. (Typ 29 9, 312)						
ANWENDUNGEN	CEWELD 312 Tig ist zum Schweißen von Pufferschichten vor dem Auftragschweißen von Panzerplatten, Auspuffanlagen, hochmanganhaltigem austenitischem Stahl, heterogenes Schweißen, schwer schweißbare und unbekannte Stähle entwickelt worden. Eine weitere Anwendung ist die Herstellung zäher Verbindungen (eine Lage) von un-/niedriglegierten höherfesten Baustählen an Manganhartstahl und CrNiMn-Stählen. Auftragungen auf Kupplungen, Zahnräder, Wellen, usw. sowie das Instandsetzen von Werkzeugen. Max. Betriebstemperatur 300°C						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 312 Tig hat eine Zunderbeständigkeit bis zu 1150°C, ist riss- und verschleißfest, und geeignet für den Wiederaufbau verschlissener Teile. CEWELD 312 Tig besitzt eine geringe Heißrissneigung, gute Zähigkeits- und Festigkeitseigenschaften. Darüber hinaus kaltverfestigt sich das Schweißgut. .						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER312					
	EN ISO	14343-A: W 29 9					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	6					
	FM	5					
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460, 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNiN26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armax, Hardox						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	PAPBPCPDPEPFPG						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.012	0.5	1.8	0.015	0.015	29	9.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	525	710	25	80	50	240 HB
RÜCKTROCKNUNG	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1						



CEWELD 312 Tig

312 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417381

312 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417398

312 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417404

312 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417411

312 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417428

312 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417435